



## WT POWER POINT

Diamanthjulet slipar wolframelektroden på längden. Detta förhindrar flimmer i ljusbågen som beror på omgivande spår eller fåror, som finns på wolframelektroder som är rundslipade. Med wolframelektroder som är slipade och polerade kan mekaniserad svetsning producera upprepade likvärdiga resultat varje gång. Med manuell svetsning är fasonen på elektroden lika viktig.

Med en korrekt formad spets kan ljusbågen anbringas precist, utan att någon av de preferentiella ljusbågar som kan upplevas vid användning av dåligt formade, manuellt slipade spetsar.



Slipmaskin



Plattjärn



Skärare

### Standardutrustning:

- Motor med aluminiumhuvud
- CE-godkänd
- 2-sidigt diamanthjul med justerbara hylsor ger diamanthjulet längre livstid
- 220-volts motor med variabel hastighet
- Hylsor för 1.6, 2.4 och 3.2 mm wolfram elektroder
- Vässar spetsen i 12°

### Extrautrustning:

- Justerbara hylsor för olika vinklar (7-20°)
- Premium diamanthjul
- Hylsor för 1.0, 2.0, 3.0mm wolframelektroder



Monterad med dammsugare som lever upp till europeisk standard med hänsyn till slipdamm från wolframelektroden.